

3.3 ЗАМЕНА КАПСУЛЫ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ

При износе капсулы ПЭП возможна ее замена.

Для этого необходимо:

- Отклеить шильдик задней панели прибора (рисунок 16).



Рисунок 16

- Ослабить затяжку винтов в обтекателе.
- Вывернуть два винта, стягивающие половинки корпуса (рисунок 17).



Рисунок 17

- Снять лицевую половину корпуса прибора (рисунок 18).

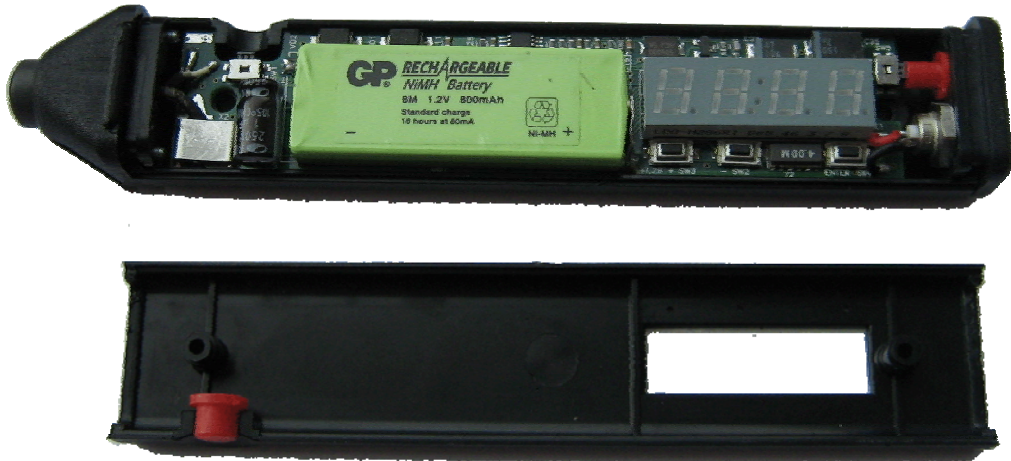


Рисунок 18

- Вынуть плату из корпуса и отпаять экран, защищающий вывод капсулы (рисунок 19).



Рисунок 19

– Отпаять вывод капсулы от контактных ламелей на плате, выкрутить винты обтекателя, снять фиксатор и вынуть капсулу (рисунок 20).



Рисунок 20

– Вставить новую капсулу в фиксатор так, чтобы ее разделительная линия была параллельна длинной стороне обтекателя. Нанести на ободок капсулы силиконовый герметик. Закрыть капсулу обтекателем (рисунок 21).

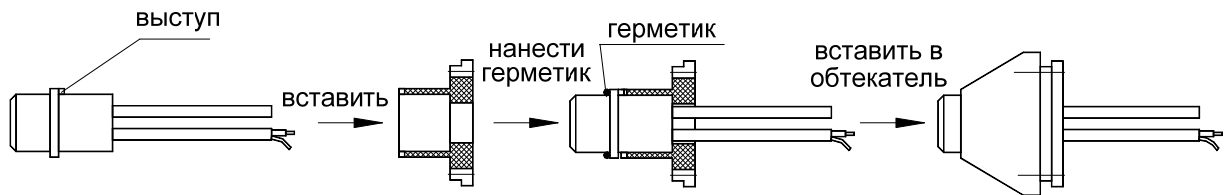


Рисунок 21

- Закрутить винты.
- При установке новой капсулы необходимо ее маркированный вывод припаять к соответствующим ламелям контактной группы X1, а другой вывод к соответствующим ламелям контактной группы X2.
- Установить экран.

Затем необходимо собрать прибор в обратной последовательности и провести адаптацию прибора к уровню шума нового УЗ преобразователя (п. 3.2).

После процедуры замены капсулы преобразователя следует проверить точность измерений (А1207):

Для этого следует воспользоваться входящим в базовый комплект поставки контрольным образцом со значением скорости, указанным в паспорте на прибор, толщиной 3,5 мм.

- Включить прибор. На экране появятся горизонтальные штрихи (рисунок 22).

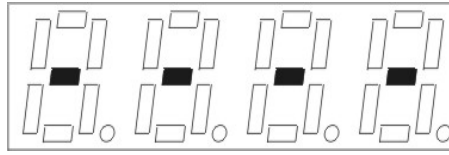


Рисунок 22

- Установить в приборе известную скорость ультразвука в контрольном образце (п. 2.3.2.2).
- Установить прибор на контрольный образец и выдержать 1 - 2 секунды до установки постоянных показаний толщины на экране (рисунок 23).



Рисунок 23

- Считать результат с экрана. Показания прибора должны соответствовать толщине контрольного образца.
- Снять прибор с образца.

Если показания прибора отличаются от толщины контрольного образца более чем на 0,1 мм, необходимо подстроить время, компенсирующее задержку сигнала в призмах преобразователя:

- Последовательно нажимая кнопку «МЕНЮ», выбрать номер пункта меню – «5» (рисунок 24).

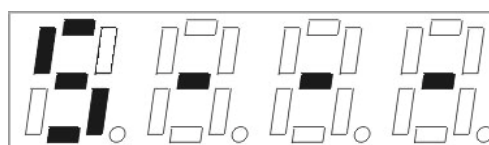


Рисунок 24

– Нажать кнопку «+» или «-». При этом на экран выводится значение времени задержки соответственно больше или меньше предустановленного на 0,01 мкс.

– Кнопками «+» или «-» изменить значение времени задержки. Изменение значения времени задержки происходит с дискретностью 0,01 мкс. Если прибор дает заниженные показания, время задержки следует уменьшить, и увеличить, если показания завышены.

– Нажать кнопку «ВЫБОР СКОРОСТИ» для записи значения времени задержки в память прибора. В процессе записи на экране присутствуют три ряда штрихов (рисунок 25).

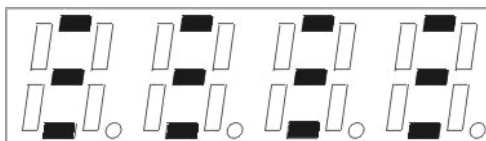


Рисунок 25

– Провести повторное измерение толщины контрольного образца.